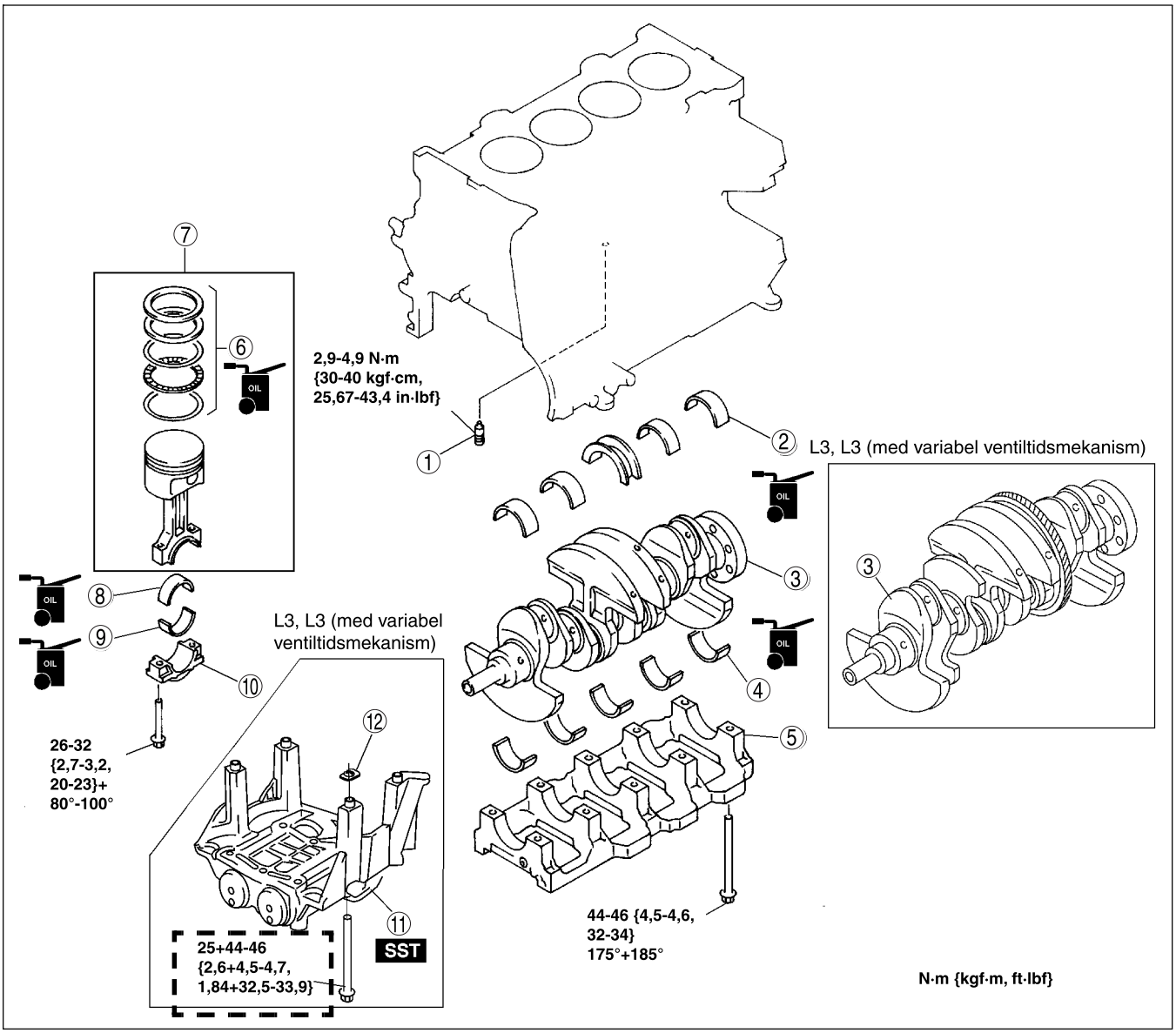


AME2224E039

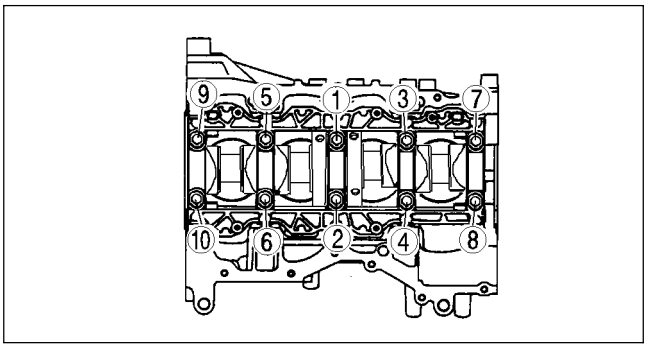
1	Oljemunstycke
2	Övre ramlager, trycklager (axiallager)
3	Vevaxel
4	Undre ramlager, trycklager (axiallager)
5	Ramlageröverfall (Se B–32 Observera vid montering av ramlageröverfall)
6	Kolvring (Se B–32 Observera vid montering av kolvring)
7	Hopsättning av vevstake, kolv (Se B–32 Observera vid montering av kolv)

8	Övre vevtappslager (Se B–33 Observera vid montering av vevstakslager)
9	Undre vevtappslager (Se B–33 Observera vid montering av vevstakslager)
10	Vevstaksöverfall (Se B–33 Observera vid montering av vevstaksöverfall)
11	Balansenhet (L3 (med variabel ventiltidsmekanism)) (Se B–33 Observera vid montering av balansenhet.)
12	Shim

Observera vid montering av ramlageröverfall

1. Montera ramlageröverfallen i den ordning figuren anger.

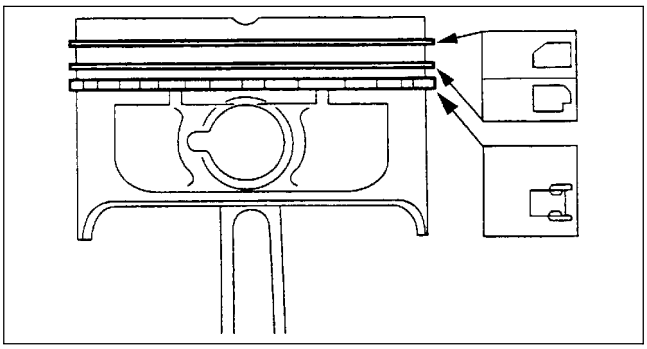
Åtdragningsmoment:
(1) 44—46 Nm
{4,5—4,6 kpm}
(2) 175°—185°



AME2224E052

Observera vid montering av kolvring

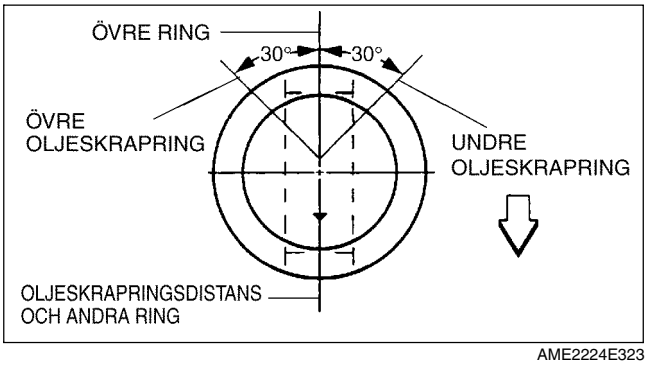
1. Montera de två oljeskrapringssegmenten och distans.
2. Kontrollera att den andra ringen är monterad med skrapytan nedåt.
3. Kontrollera att den övre ringen är monterad med skrapytan uppåt.



AME2224E322

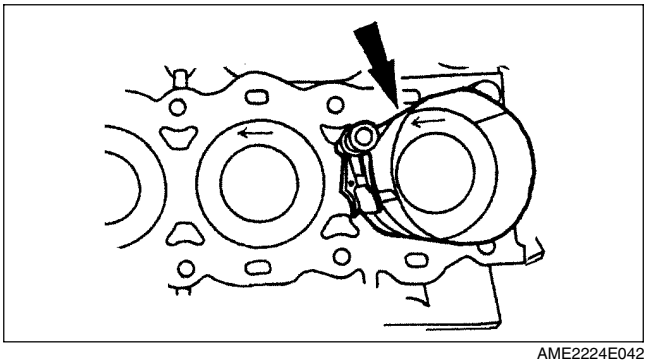
Observera vid montering av kolv

1. Montera ringens öppning enligt i figuren.



AME2224E323

2. Tryck in kolv och vevstake i cylinderloppet med pil-märket riktat framåt på motorn.



AME2224E042